

Утвержден
БАЖК.468239.006 ЭТ – ЛУ

ЭЛЕМЕНТ КАБЕЛЬНЫЙ ВИБРОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ

Этикетка

БАЖК.468239.006 ЭТ
Зав. № _____

1 Основные сведения об изделии и технические данные

1.1 Настоящая этикетка распространяется на элемент кабельный виброчувствительный вариантов исполнения БАЖК.468239.006, БАЖК.468239.006-01, БАЖК.468239.006-02, который предназначен для работы в составе вибрационных средств обнаружения.

2 1.2 Элемент кабельный виброчувствительный БАЖК.468239.006 - ____ (далее по тексту - ЧЭ) предназначен для преобразования механических колебаний заграждения в электрические сигналы и может устанавливаться на различных типах заграждений.

1.3 ЧЭ изготовлен из кабеля марки КТВ-Мф ТУ 16.К18-097-2007.

1.4 ЧЭ имеет исполнение УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69 и предназначен для непрерывной круглосуточной работы на открытом воздухе при температуре окружающей среды от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха 98 % при температуре 35 °С.

1.5 Длина ЧЭ выбирается потребителем при заказе из диапазона от 3 до 250 м с дискретностью 1 м.

1.6 Масса упакованного ЧЭ (при максимальной длине 250 м) - не более 25 кг.

1.7 Срок службы ЧЭ – 10 лет.

1.8 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

1.8.1 ЧЭ драгоценных материалов, подлежащих учету, не содержит.

БАЖК.468239.006 ЭТ

1.8.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 1.1.

Таблица 1.1

Наименование и обозначение составной части	Длина, м	Алюминий и алюминиевые сплавы, кг (наиб. вес)	Медь и сплавы на медной основе, кг (наиб. вес)
Элемент кабельный виброчувствительный БАЖК.468239.006 - ____			
Примечание – В 1 м ЧЭ содержится: - 2,2 г алюминия и алюминиевых сплавов; - 11 г меди и сплавов на медной основе.			

2 Комплектность

2.1 Комплектность ЧЭ приведена в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол., шт.	Заводской номер	Примечание
БАЖК.468239.006-____	Элемент кабельный виброчувствительный	1		Длина _____ м.
БАЖК.468239.006 ЭТ	Этикетка	1	-	

3 Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя

3.1 Заключение изготовителя

3.1.1 Элемент кабельный виброчувствительный БАЖК.468239.006 - ____ заводской № _____ соответствует техническим условиям БАЖК.468239.002 ТУ и признан годным для эксплуатации.

3.1.2 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие качества ЧЭ требованиям технических условий БАЖК.468239.002 ТУ при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией на изделие, в составе которого эксплуатируется ЧЭ.

Гарантийный срок для ЧЭ с приемкой ОТК - 24 месяца со дня отгрузки.

Гарантийный срок для ЧЭ с приемкой представителем заказчика – 4 года с даты изготовления. Гарантийная наработка – 10000 ч в пределах гарантийного срока со дня ввода ЧЭ в эксплуатацию.

3.1.3 Предприятие – изготовитель в соответствии с контрактом безвозмездно устраняет последствия поставки заказчику ЧЭ ненадлежащего качества (безвозмездно устраняет недостатки ЧЭ; заменяет за свой счет ЧЭ ненадлежащего качества ЧЭ, соответствующим требованиям нормативной и технической документации и условиям контракта; возмещает расходы заказчику на устранение недостатков ЧЭ).

Руководитель предприятия _____
(подпись) (инициалы, фамилия) (дата)

МП

Начальник ОТК _____
(подпись) (инициалы, фамилия) (дата)

3.2 Заключение представителя заказчика

3.2.1 Элемент кабельный виброчувствительный БАЖК.468239.006 - ____ заводской № _____ соответствует техническим условиям БАЖАК.468239.002 ТУ и признан годным для эксплуатации.

МП

Представитель заказчика _____
(подпись) (инициалы, фамилия) (дата)

Дата изготовления « ____ » _____ 20 ____ г.

3.3 Адрес предприятия – изготовителя:

442965, г. Заречный Пензенской обл.,
пр. Мира, корп. 1, «НИКИРЭТ» - филиал ФГУП «ПО «Старт»
Тел.: (841-2) 58-48-85
Факс: (841-2) 55-25-28
E-mail: office@ nikiret.ru
<http://www.nikiret.ru>

4 Свидетельство об упаковывании

4.1 Элемент кабельный виброчувствительный БАЖК.468239.006 - ____ заводской № _____ упакован на предприятии - изготовителе согласно требованиям инструкции по упаковыванию БАЖК.468239.006 И28.

4.2 Тара опломбирована ОТК предприятия – изготовителя и представителем заказчика пломбами с оттисками клейм:

" _____ "

" _____ "

Дата упаковывания « ____ » _____ 20 ____ г.

Упаковывание произвел _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Упаковывание приняли:

контролер ОТК _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

представитель заказчика _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

5 Особые отметки

5.1 Дата ввода ЧЭ в эксплуатацию «__» _____ 20__ г.

5.2 В ремонт ЧЭ необходимо направлять вместе с настоящей эти-

кеткой. При направлении в ремонт в данный раздел должна быть внесена запись о продолжительности работы ЧЭ в составе изделия. Учет продолжительности работы ЧЭ вести в разделе «Учет работы изделия» формуляра (паспорта) на изделие, в составе которого он эксплуатируется.

Лист регистрации изменений

[illegible]